

## TEHNIŲ DUOMENŲ LAPAS 03.01.06-SLO INTERJERO DAŽAI



# JUPOL GOLD

Puikaus dengiamumo vidaus patalpų sienų dažai

### 1. Aprašymas, privalumai

JUPOL GOLD yra aplinkai draugiški vidaus sienų ir lubų dažai, pagaminti vandeninės dispersijos, polimerinių rišiklių pagrindu. Jie skirti **dekoratyvinei sienų ir lubų paviršių apsaugai gyvenamuosiuose ir komerciniuose pastatuose, mokyklose, vaikų darželiuose, ligoninėse, viešbučiuose, senelių namuose ir kituose objektuose**. Tinkamas gruntas – visų rūšių lygus tinkas, glaistyti paviršiai, popieriniai, reliefiniai viniliniai tapetai, reliefiniai tapetai iš stiklo pluošto, gipso kartono ir fibrocementinės plokštės, medžio drožlių plokštės, netinkuotas betonas ir pan. Taip pat galima tepti ant paviršių, dengtų senais stipriai prilipusiais emulsiniais dažais ir visų rūšių stipriai prilipusiu dekoratyviniu tinku.

Dažuose yra **ypatingai mažai lakiųjų organinių junginių, nėra minkštiklių ir sunkiųjų metalų**. Dažų gamyba vyksta esant nuolatinei **TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München** priežiūrai ir atitinka reikalavimus, keliamus ženklui »PATIKRINTAI ŽEMA MEDŽIAGŲ EMISIJA, PATIKRINTAI ŽEMAS KENKSMINGŲ MEDŽIAGŲ KIEKIS ir STEBIMA GAMYBA« – **LOW EMISSION, POLLUTANT TESTED and PRODUCTION MONITORED** (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 06/09").

Dažai yra lengvai naudojami ir jiems galima suteikti daugybę atspalvių. Dažų danga gerai praleidžia vandens garus ir yra atspari šlapiai trinčiai, tad ne itin stipriai prilipusius nešvarumus nuo dažytų paviršių galime nuvalyti skudurėliu, suvilgytu įprastomis buityje naudojamomis valymo priemonėmis. Normalaus įgeriamumo, šviesių ir ne itin nešvarių paviršių mažiau sudėtinguose objektuose dažymui paprastai užtenka vieno dažų sluoksnio.

Dažus, naudojamus dekoratyvinei sienų ir lubų apsaugai tokiose patalpose, kuriose dėl aukšto santykinio oro drėgnumo yra didelė kondensacijos susidarymo galimybė, dėl kurios kampuose, už spintų ir kitur yra didelė įvairių rūšių sienų pelėsio susidarymo galimybė (virtuvės, vonios kambariai ir kitos sanitarinės patalpos, skalbyklos, sandėliukai ir t.t.), galime papildyti nuo 5 iki 7,5 % (nuo 50 iki 75 ml/l) JUBOCIDO.

### 2. Pakuotės tipas, spalvų paletė

plastikiniai kibirai po 0,75; 2; 5; 10 ir 15 l:

- balta (atspalvis 1001)
- atspalviai pagal spalvų paletes JUB, NCS ir RAL Classic
- pastelinius atspalvius galima tonuoti su DIPI KONCENTRATU (iki 100 ml 5 l dažų)
- tam tikromis sąlygomis galima užsakyti atspalvius pagal ypatingus pirkėjo reikalavimus

įvairių atspalvių dažai gali būti maišomi tarpusavyje įvairiais santykiais!

### 3. Techniniai duomenys

Tankis (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,62 – bazė 1001
	~1,54 – bazė 2000
	~1,37 – bazė 1000



Lakiųjų organinių junginių kiekis LOJ (VOC) (g/l)		<1	reikalauja EU VOC – kategorija A/a (nuo 2010 01 01): <30
džiūvimo laikas T = +20 °C, sant. oro drėgnumas = 65 % (val.)		palietus sausas	~3
		tinkamas tolesniam apdirbimui	5-6
išdžiūvusios dažų dangos savybės	klasifikacija pagal EN 13300	atsparumas šlapiai trinčiai	atsparus, klasė 2
		dengiamumas	klasė 2 sunaudojant 8 m <sup>2</sup> /l
		Blizgus	Matinis
	vandens garų pralaidumas EN ISO 7783-2	koeficientas μ (-)	<300
		vertė Sd (d = 100 μm) (m)	<0,03 klasė I (aukštas vandens garų pralaidumas)

pagrindinės sudedamosios medžiagos: etileno vinilo acetato rišamoji medžiaga, kalcito ir aliuminio silikato užpildai, titano dioksidas, celiuliozės tirštikliai, vanduo

#### 4. Paviršiaus paruošimas

Paviršius turi būti kietas, sausas ir švarus – be prastai prilipusių dalelių, dulkių, aliejaus, riebalų ir kitokių nešvarumų liekanų.

Naujai nutinkuotus ir nuglaistytus paviršius normaliomis sąlygomis (T = +20 °C, sant. oro drėgnumas = 65 %) džioviname mažiausiai vieną dieną kiekvienam storio mm, betoniniai paviršiai džiūsta mažiausiai vieną mėnesį. Nuo jau dažytų paviršių pašaliname visus vandenyje tirpius ir greitai drėkstančius dažų sluoksnius bei aliejinių dažų, lako ar emalio sluoksnius. Paviršius, užkrėstus sienų pelėsiu prieš dažant būtina dezinfekuoti.

Prieš dažant pirmą kartą paviršių būtina nugaruntuoti. Rekomenduojame vandeniu skiestą AKRIL EMULZIJĄ (AKRIL EMULZIJA : vanduo = 1 : 1) arba tiesiog skiestus dažus (JUPOL GOLD : vanduo = 1 : 1), sudėtingesniems ir ne tokiems kokybiškiems paviršiams (mažiau kokybiškiems gipso kartono plokščių, tinko, fibrocementinių plokščių, medžio drožlių plokščių, netinkuoto betono paviršių) - vandeniu atskiesto JUKOLprimer (JUKOLprimer : vanduo = 1 : 1). Gruntą užtepame dažymo teptuku arba ilgaplaukiu kailiniu ar medžiaginiu dažymo voleliu, taip pat galima ir purkšti. Dažyti galite pradėti, esant normalioms sąlygoms (T = +20 °C, sant. oro drėgnumas = 65 %) 6 (AKRIL EMULZIJA arba JUPOL GOLD) arba 12 (JUKOLprimer) valandą po grunto užtepimo.

Gruntavimas paprastai nėra būtinas dažant pakartotinai ir prieš dažant paviršius, kurie prieš tai buvo glaistyti dispersiniu lyginamuoju glaistu.

Apytikslė ir vidutinė išeiga (priklausomai nuo paviršiaus įgeriamumo ir šiurkštumo):

AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
arba	
JUPOL GOLD	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
arba	
JUKOLprimer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. Dažų paruošimas

Prieš naudojant dažus gerai išmaišome, jei reikia, atsižvelgiant į techniką ir dažymo sąlygas konsistenciją praskiedžiame iki 5% vandens (intensyvūs atspalviai), arba iki 10% vandens (balta ir šviesūs atspalviai). DĖMESIO! Dažų dengiamumas skiedžiant mažėja!

Dažus, reikalingus dažyti sienų apdailos paviršiams (arba dar geriau: visiems paviršiams, kuriuos dažome tuo pačiu spalvos atspalviu) maišome pakankamai dideliame inde. Dideliems paviršiams, kai tokiu būdu techniškai nėra įmanoma užtikrinti pakankamo kiekio dažų net vienam dažymo sluoksniui, maišymo inde pirmiausiai sumaišome dažus iš



mažiausiai trijų kibirų. Kai sunaudojame trečdalį paruoštų dažų, į indą įpilame naujus dažus ir juos gerai išmaišome su likusiais dažais ir t.t. Baltos spalvos tos pačios gamybos partijos neskiestų dažų maišyti nėra būtina.

Dažant dažų jokia būdu negalima »taisyti« (pridėti tonavimo pigmento, skiesti ir pan.). Dažų kiekį, reikalingą dažyti konkrečioms paviršiams, apskaičiuojame arba įvertiname remiantis paviršiaus dydžiu ir duomenimis apie vidutinę išėigą, ypatingais atvejais sąnaudas nustatome matuodami pakankamai dideliame bandomajame paviršiuje.

## 6. Dažymas

Dažome dviem sluoksniais, 5 – 6 valandų intervalu ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , sant. oro drėgnumas = 65 %), ilgaplaukiu kailiniu arba medžiaginiu dažymo voleliu (plauko arba siūlų ilgis nuo 18 iki 20 mm; naudojamos natūralios ir dirbtinės kailinės medžiagos iš įvairių sintetinių siūlų – poliamido, dralono, vestano, nailono, perlono ar poliesterio), su dažymo teptuku, tinkamu dispersinių sienų dažų dažymui arba purkštuvu. Dažant voleliu naudojame tinkamas nusausinimo groteles.

Kiekvieną sienos paviršių dažome nepertraukiamai nuo vieno krašto iki kito. Paviršius, nepasiekiamus standartiniu ilgaplaukiu dažymo voleliu ar purkštuvu (kampai, vinys, rėmai ir pan.) visada nudažome pirmiausiai, su tinkamais dažymo teptukais arba toms sąlygoms pritaikytais mažais dažymo voleliais. Apsaugines juostas, naudojamas apsaugoti paviršiams, rekomenduojame nuimti ne anksčiau nei po 24 valandų po paskutinio sluoksnio užtepimo.

Dažyti galima tik tai esant tinkamoms sąlygoms arba esant tinkamoms mikroklimatinėms sąlygoms: oro ir sienos paviršiaus temperatūra turi būti nuo  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  iki  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ , santykinis oro drėgnumas neviršyti 80 %.

Apytikslė arba vidutinė išėiga dviejų sluoksnių dažymui:

JUPOL GOLD 125 ml/m<sup>2</sup> (intensyvūs atspalviai) – 190 ml/m<sup>2</sup> (balta ir šviesūs atspalviai), priklausomai nuo paviršiaus įgeriamumo ir šurkštumo

## 7. Įrankių valymas, elgesys su atliekomis

Įrankius panaudojus iš karto gerai nuplauname su vandeniu.

Nepanaudotus dažus (tik tai tuos, kurių neskiadėme!) gerai uždarytoje pakuotėje pasidedame galimiems pataisymams ar vėlesniam panaudojimui. Nepanaudotų skystų liekanų nepilame į kanalizaciją, vandens telkinius ir aplinką bei jų nešaliname kartu su buitinėmis atliekomis. Sumaišome su cementu (galima pridėti sukietėjusių skiedinio likučių ir atliekų, smėlio, pjuvenų) ir sukietėjusius išmetame į statybinių medžiagų sąvartyną (atliekų klasifikacinis numeris: 17 09 04) arba komunalinių atliekų sąvartyną (atliekų klasifikacinis numeris: 08 01 12).

Išvalytą pakuotę galima perdirbti.

## 8. Saugos reikalavimai

Kvėpavimo takų apsauga su apsaugine kauke ir akių apsauga su apsauginiais akiniais ar veido apsauga yra reikalinga tik tai dažant su purkštuvu, įprastai laikomės bendrų taisyklių ir nuostatų, susijusių su statybinių ir dažymo darbų sauga. Naudoti ypatingas apsaugos priemones dažant su dažymo voleliu ar teptuku nėra būtina.

Patekus į akis nedelsiant gausiai skalauti su vandeniu.

## 9. Dažytų paviršių priežiūra ir pakartotinis dažymas

Dažyti paviršiai nereikalauja specialios priežiūros. Neprilipusias dulkes ir neprilipusias nešvarumus galima nušluostyti arba susiurbti. Prilipusias dulkes ir dėmes nuvalome lengvai trindami šlapiu skudurėliu ar kempine, pamirkyta į įprastų universalių buitinių valiklių tirpalą, tada paviršių nuplauname švari vandeniu.

Paviršius, kurių nešvarumų ar dėmių aprašytu būdu nepavyksta nuvalyti, nudažome pakartotinai dviem sluoksniais, kaip aprašyta skyriuje "Dažymas". Pakartotinai dažant ne itin nešvarius paviršius paprastai užtenka tik vieno sluoksnio. Gruntavimas prieš pakartotinį dažymą nereikalingas.

## 10. Sandėliavimas, transportavimo sąlygos ir galiojimas

Sandėliuojama ir transportuojama esant temperatūrai  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  iki  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ , apsaugojus nuo tiesioginių saulės spindulių, nepasiekiamą vaikams, SAUGOKITE NUO ŠALČIO!



Galiojimas sandėliuojant originalioje uždarytoje ir nepažeistoje pakuotėje: mažiausiai 18 mėnesių.

## 11. Kokybės kontrolė

Kokybinės produkto savybes nustato vidaus gamybos specifikacijos bei slovėniški, europiniai ir kiti standartai. Kad būtų pasiektas reikiamas bei deklaruojamas kokybės lygmuo, gamybą nuolat prižiūri TÜVSÜD Industrie Service GmbH, München, taip pat jį užtikrina ir JUB jau daugelį metų veikianti visapusiško valdymo ir kokybės kontrolės sistema ISO 9001, kuri kasdien kokybę tikrina nuosavose laboratorijose, Fraunhofer IPA Institut Stuttgarte, bei kitose nepriklausomose institucijose namuose ir užsienyje. Produkto gamybos procese griežtai laikomės slovėniškų bei europinių aplinkos apsaugos bei darbo saugos ir sveikatos užtikrinimo standartų, ką galime patvirtinti sertifikatu ISO 14001 ir OHSAS 18001.

## 12. Kita informacija

Šios techninės instrukcijos remiasi mūsų patirtimi, o mūsų tikslas yra pasiekti optimalius rezultatus naudojant šį produktą. Tačiau dėl žalos, kilusios dėl neteisingo produkto pasirinkimo, dėl neteisingo jo naudojimo ar nekokybiško darbo neprisiimame jokios atsakomybės.

Spalvos atspalvis gali skirtis nuo antspaudo spalvų paletėje ar patvirtinto pavyzdžio, bendras spalvų skirtumas  $\Delta E_{2000}$  – nustatomas remiantis ISO 7724/1-3 ir matematiniu modeliu CIE DE2000 – ir yra mažiausiai 1,5 JUB spalvų paletės DAŽAI IR TINKAI atspalviams, bei 2,5 spalvų paletėms NCS ir RAL atspalviams. Patikrinimui naudojamas teisingai išdžiūvęs dažų sluoksnis ant bandomojo paviršiaus ir to atspalvio standartas, saugomas TRC JUB d.o.o. Dažai, pagaminti remiantis kitomis spalvų paletėmis gali neviseškai atitikti esamos JUB bazės bei tonavimo pigmentus, todėl bendras spalvų nuokrypis nuo norimo atspalvio gali būti didesnis už aukščiau išvardintas garantuotas vertes. Dažų atspalvio nuokrypio, atsiradusio dėl netinkamų darbo sąlygų, nesilaikant šiame techniniame lape išdėstytų dažų paruošimo instrukcijų, nesilaikant dažų maišymo taisyklių, dėl dažymo neteisingai paruošto, per didelio ar per mažo įgeriamumo, perdaug ar permažai šiurkštaus, drėgno ar nepakankamai sauso paviršiaus, negalima apskųsti.

Ši techninio duomenų lapo versija papildo ir keičia visas ankstesnes versijas, pasilikame teisę galimiems vėlesniems papildymams ir pakeitimams.

Leidimo numeris ir data: **TRC-024/14-mar.**, 2014 03 25

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 pardavimai

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 konsultacijos

F: (01) 588 42 50 pardavimai

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Produktas pagamintas įmonėje, turinčioje sertifikatus ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

